



# 中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 133—2000

---

## 建筑用铝型材、铝板氟碳涂层

Fluorocarbon coatings on architectural  
aluminum extrusions and panels

2000-12-13 发布

2001-05-01 实施

---

中华人民共和国建设部 发布

## 前 言

本标准的技术指标等效采用了 AAMA 2605—1998《建筑用铝型材和铝板表面高性能有机涂层规范》。

本标准与 AAMA 2605—1998 的主要差异如下：

1. AAMA 2605—1998 中色差的判定为目视，距离为 3 m。从实际使用看，距离为 10 m 以上，比较容易判定色差，故改为 10 m。当涂层为单色漆时，使用电脑色差计更方便和直观。因此，对于单色色差的判定增加了电脑色差计。

2. 抗冲击性试验中，AAMA 2605—1998 规定不明确。结合 GB/T 1732，规定了冲击力为 50 kg·cm，使试验条件统一，结果有可比性。

3. 密封材料应满足 JG J102 的要求。结构胶和耐候胶在使用前必须与所接触到的涂层作相容性和粘接力试验，并提交检测报告，合格后方可施工。

4. AAMA 2605—1998 的试验标准多为 ASTM 标准，因我国国家标准多数等效采用了相关的国际 (ISO) 标准，为方便操作，所有试验方法均按国家标准。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国建筑金属结构协会、西安飞机工业公司金属挂板厂。

本标准参加起草单位：武汉凌云建筑装饰工程总公司、深圳方大意德新材料有限公司、南海泛亚金属喷涂有限公司、南海金辉铝板幕墙喷涂有限公司、深圳中航帷幕有限公司。

本标准主要起草人：黄圻、邓关鑫、肖永基、王胜国、曾冠英、邝达辉、谷春来。

本标准委托中国建筑标准设计研究所负责解释。

# 中华人民共和国建筑工业行业标准

## 建筑用铝型材、铝板氟碳涂层

JG/T 133—2000

### Fluorocarbon coatings on architectural aluminum extrusions and panels

#### 1 范围

本标准规定了建筑铝型材、铝板氟碳涂层的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于氟碳喷涂工艺的建筑用铝型材、铝板氟碳涂层。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 178—1977(1989 年确认) 水泥强度试验用标准砂
- GB/T 1732—1993 漆膜耐冲击性测定法
- GB/T 1740—1979(1989 年确认) 漆膜耐湿热测定法
- GB/T 1766—1995 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 1771—1991 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 3199—1996 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 4957—1985 非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量 涡流方法
- GB/T 6739—1996 涂膜硬度铅笔测定法
- GB/T 9276—1996 涂层自然气候曝露试验方法
- GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9754—1988 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆 漆膜之 20°、60°和 85°镜面光泽的测量
- GB/T 9761—1988 色漆和清漆 色漆的目视比色
- GB/T 9792—1988 金属材料上的转化膜 单位面积上膜层质量的测定 重量法
- GB/T 16259—1996 彩色建筑材料人工气候加速颜色老化试验方法
- JC/T 480—1992 建筑生石灰粉

#### 3 定义

本标准采用下列定义。

##### 3.1 氟碳涂层 fluorocarbon coating

指含 70%(树脂质量比)以上的聚偏二氟乙烯或其他性能相当的含氟碳树脂的有机涂层。

##### 3.2 膜或涂层 film, coating

指金属基材上经固化的氟碳漆的干膜,亦可称涂层。